



فهرست

List

۱۵	بست تک پیچ
۱۶	بست آویز رگلاژی
۱۷	بست زرد
۱۸	بست تی
۱۹	سایر محصولات
۱۹	لوله
۲۰	شیرآلات
۲۱	عایق / درزگیر
۲۲	تجهیزات آتش نشانی
۲۳	فلنج و واشر
۲۴	ابزارآلات
۲۵	اتصالات دنده ای
۲۶	لوله و اتصالات پلیکا

۱	درباره ما
۲	تاریخچه صنعت
۳	فرآیند تولید لوله
۴	چرا سحرگاز؟
۶	زانو
۷	سه راهی
۸	سردنده
۹	تبدیل
۱۰	کپ
۱۱	بست معمولی
۱۲	بست پایه دار
۱۳	بست اسپرینکلر (گلابی)
۱۴	بست پایه دار بلند

شرکت کیان سحر گاز، با بیش از ۲۰ سال تجربه از سال ۱۳۸۰، در زمینه تولید اتصالات گاز و آتش نشانی به عنوان یکی از پیشروهای این صنعت فعالیت می‌کند. سحرگاز با بهره‌گیری از فناوری‌های پیشرفته و تیمی متخصص، موفق به دریافت استاندارد ملی ایران و گواهینامه‌های بین‌المللی ISO ۹۰۰۱ و CE شده است که نشان‌دهنده تعهد آن به کیفیت و ایمنی محصولات است. تولیدات ما شامل انواع اتصالات گاز درزدار، مانیسمان، رده چهل و بست‌ها می‌باشد و سعی دارد سید محصولات خود را افزایش دهد. محصولات کیان سحر گاز سالانه به کشورهای همسایه صادر می‌شود و این شرکت در تلاش برای گسترش بازارهای بین‌المللی و ارتقاء مستمر کیفیت و نوآوری است.

از قلب صنعت ایران تا بازارهای جهانی



تاریخچه صنعت

History of the industry

تاریخچه صنعت به تحول تدریجی انسان‌ها در استفاده از ابزارها، ماشین‌آلات و فناوری‌ها برای تولید کالا و خدمات بازمی‌گردد و به مراحل زیر تقسیم می‌شود:

• دوران پیش‌صنعتی (قبل از قرن ۱۸)

صنایع دستی: تولید کالاها به صورت دستی و در مقیاس کوچک برای مصرف محلی.
کشاورزی و دامداری: اقتصاد جوامع بر کشاورزی استوار بود و صنایعی مانند نساجی و سفال‌گری با منابع طبیعی توسعه یافتند.

• انقلاب صنعتی (قرن ۱۸ و ۱۹)

اختراع ماشین‌آلات: اختراعاتی مانند ماشین بخار و ماشین نخ‌ریسی باعث مکانیزه شدن تولید شدند.
کارخانه‌ها: تولید انبوه در کارخانه‌ها شکل گرفت.
پیشرفت حمل‌ونقل: توسعه راه‌آهن و کشتی‌های بخار توزیع کالاها را متحول کرد.

• انقلاب صنعتی دوم (اواخر قرن ۱۹ و اوایل قرن ۲۰)

برق و صنایع شیمیایی: برق و پیشرفت در شیمی فناوری‌های جدیدی ایجاد کردند.
خط تولید: هنری فورد با معرفی خط تولید، تولید انبوه را سرعت بخشید.
مواد کلیدی: فولاد و نفت زیربنای توسعه صنعتی شدند.

• انقلاب صنعتی سوم (اواسط قرن ۲۰)

دیجیتال‌سازی: اختراع کامپیوتر و پیشرفت در الکترونیک، صنایع را به سمت اتوماسیون برد.
فناوری اطلاعات: ظهور ریزپردازنده‌ها مدیریت و تولید را متحول کرد.
جهانی‌سازی: تجارت بین‌المللی و فناوری‌های حمل‌ونقل، زنجیره‌های تأمین جهانی را شکل دادند.

• انقلاب صنعتی چهارم (قرن ۲۱)

اینترنت اشیا (IoT): اتصال دستگاه‌ها از طریق اینترنت، مدیریت هوشمند فرآیندها را ممکن کرد.
هوش مصنوعی و داده‌های بزرگ: تصمیم‌گیری و تولید بهینه با داده‌های بزرگ.
چاپ سه‌بعدی: تولید قطعات پیچیده با دقت بالا و هزینه کم.
پایداری: تمرکز بر انرژی‌های تجدیدپذیر و کاهش اثرات زیست‌محیطی.

تولید لوله‌های گازی فرآیندی چند مرحله‌ای است که از استخراج سنگ آهن آغاز شده و به ساخت لوله‌های فولادی مقاوم برای انتقال گاز ختم می‌شود. این مراحل به شرح زیر است:

- **استخراج و فرآوری سنگ آهن:** سنگ آهن به صورت هماتیت یا مگنتیت از معادن استخراج شده و به کارخانه‌های فرآوری منتقل می‌شود. پس از خردایش و جداسازی ناخالصی‌ها، کنسانتره آهن با عیار بالا به دست می‌آید.
 - **تولید فولاد خام:** کنسانتره آهن به گندله تبدیل و در کوره بلند یا با احیای مستقیم به آهن خام یا آهن اسفنجی تبدیل می‌شود. آهن خام در کوره قوس الکتریکی یا کوره اکسیژنی به فولاد تبدیل شده و ترکیب شیمیایی آن تنظیم می‌گردد.
 - **ریخته‌گری و نورد فولاد:** فولاد مذاب به شمش‌های مستطیلی یا گرد ریخته‌گری می‌شود. این شمش‌ها طی نورد گرم به ورق‌های فولادی نازک تبدیل می‌شوند.
 - **تولید لوله فولادی:**
 - الف) لوله درزدار: ورق‌های فولادی خم شده و درز آن‌ها با جوش الکتریکی (ERW) یا جوش قوسی زیرپودری (SAW) بسته می‌شود.
 - ب) لوله بدون درز: شمش فولادی با سوراخ‌کاری و کشش به شکل لوله در می‌آید.
 - **پرداخت نهایی و کنترل کیفیت:** پلیسه‌های جوش کاری تراش داده می‌شود و لوله‌ها از نظر فشار، ضخامت و کیفیت بر اساس استانداردهایی مانند ۵L API آزمایش می‌شوند.
 - **حمل و نصب:** لوله‌های آماده به پروژه‌های انتقال گاز منتقل و طبق استانداردهای ایمنی نصب می‌شوند.
- کنترل کیفیت دقیق و استفاده از فناوری‌های نوین مانند آزمایش‌های غیرمخرب (NDT) به افزایش ایمنی و کیفیت لوله‌های گازی کمک می‌کند.

چرا سحرگاز؟

Why Sahar gaz?

تخصص در تولید اتصالات گازی



سحرگاز با تمرکز بر صنعت گاز و تولید اتصالات جوشی و فولادی، محصولات با کیفیت بالا و مناسب برای سیستم‌های لوله‌کشی گاز ارائه می‌دهد.

استفاده از مواد اولیه با کیفیت



ما از بهترین مواد اولیه فولادی مطابق با استانداردهای بین‌المللی استفاده می‌کنیم که مقاومت بالا در برابر فشار و خوردگی را تضمین می‌کند.

رعایت استانداردهای بین‌المللی و ۳۰۷۶



تمامی اتصالات مطابق با استانداردهای ASTM، ANSI و ISO تولید می‌شوند که کیفیت و ایمنی محصولات را تضمین می‌کنند.

کنترل کیفیت دقیق



اتصالات ما در تمام مراحل تولید تحت تست‌های فشار و نشی قرار می‌گیرند تا از عملکرد بهینه آن‌ها اطمینان حاصل شود.

تنوع محصولات



سحرگاز مجموعه کاملی از اتصالات گازی شامل زانو، سه‌راهی، کپ، سردنده، تبدیل، نیپل و بست‌ها را برای پروژه‌های مختلف عرضه می‌کند.

خدمات مشتری مدار



تیم پشتیبانی ما با مشاوره تخصصی و تحویل به موقع، همراه مشتریان در تمامی مراحل خرید و پس از آن است.

فناوری پیشرفته تولید



استفاده از ماشین‌آلات روز دنیا، دقت و کیفیت محصولات را افزایش داده و نوآوری را در فرآیند تولید امکان‌پذیر می‌سازد.

تعهد به محیط زیست



سحرگاز با به کارگیری فرآیندها و مواد دوستدار محیط زیست به توسعه پایدار و کاهش اثرات زیست‌محیطی متعهد است.

قیمت رقابتی



ما محصولات با کیفیت را با قیمت‌های رقابتی عرضه می‌کنیم تا ضمن حفظ استانداردهای بالا، اقتصادی و به صرفه باشند.

اعتماد پروژه‌های بزرگ



سحرگاز در پروژه‌های ملی و صنعتی حضور داشته و اعتماد صنعتگران را با ارائه محصولات ایمن و با کیفیت به دست آورده است.

با انتخاب سحرگاز، شما از محصولاتی مطمئن و باکیفیت بهره‌مند شده و در موفقیت پروژه‌های خود همراهی مطمئن خواهید داشت. برای ثبت سفارش و مشاوره تخصصی با ما در تماس باشید.

طراحی ظریف
عملکرد بی نقص
ایمنی بی رقیب
انتخاب هوشمندانه



زانوهای جوش فولادی گازی معمولاً در سیستم‌های لوله‌کشی گاز برای تغییر جهت لوله‌ها به کار می‌روند. این زانوها به دلیل استحکام و مقاومت بالا در برابر فشار و دما، در پروژه‌های صنعتی و ساختمانی بسیار مورد استفاده قرار می‌گیرند.

انواع زانو جوشی تولیدی سحرگاز:

• درزدار استاندارد

• مانیسما ۴۰



ساختمانی

صنعتی

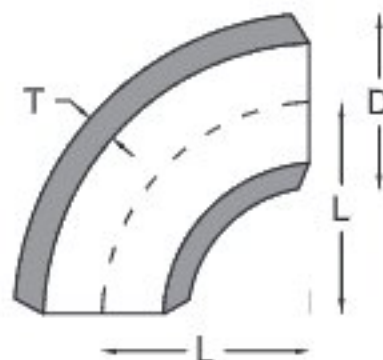
پالایشگاهی

آتش‌نشانی

موارد استفاده:

- تغییر مسیر لوله‌ها: برای هدایت گاز به سمت‌های مختلف
- نصب در سیستم‌های گرمایشی: در سیستم‌های گرمایش مرکزی و بخاری‌ها
- کاربرد در صنایع: مانند پتروشیمی، نفت و گاز
- نصب در ساختمان‌ها: برای تأمین گاز در کلیه واحدهای مسکونی و تجاری
- ساخت حفاظ و راهبندها در خیابان‌ها

این زانوها معمولاً به صورت جوشکاری شده به لوله‌ها متصل می‌شوند تا اتصالات محکم و ایمنی ایجاد کنند.



نبرده ای	مانیسما	درزدار استاندارد		
33.5	38	38	L	1/2"
21	21.3	21.3	D	
2.5	2.78	2.5	T	
33.2	55	41.5	L	3/4"
26	26.7	26.7	D	
2.5	2.87	2.5	T	
38	42	42	L	1"
33.4	33.4	33.4	D	
2.5	3.2	2.5	T	
49	50	50	L	1 1/4"
42.2	42.2	42.2	D	
2.5	3.4	3	T	
56	57	57	L	1 1/2"
48.3	48.3	48.3	D	
2.5	3.5	3	T	
73	77	77	L	2"
60.3	60.3	60.3	D	
2.5	3.7	3	T	
91	98	98	L	2 1/2"
76	73	73	D	
2.5	4	3	T	
112	113	113	L	3"
88.9	88.9	88.9	D	
2.5	4	3	T	
155	155	155	L	4"
114.3	114.3	114.3	D	
2.5	5.5	3	T	

سه راهی‌های جوشی فولادی گاز، به عنوان اتصالات مهم در سیستم‌های لوله‌کشی گاز، برای تقسیم جریان گاز به دو یا چند مسیر مختلف استفاده می‌شوند. این اتصالات به دلیل استحکام و قابلیت تحمل فشار بالا، در پروژه‌های مختلف بسیار کاربرد دارند.

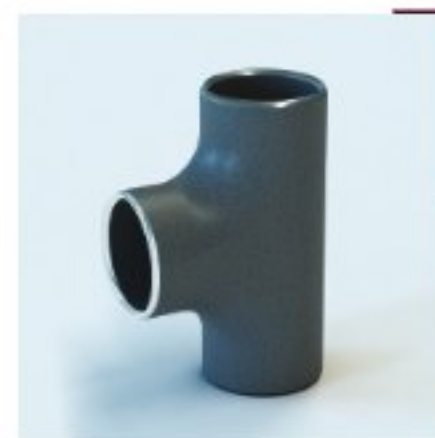
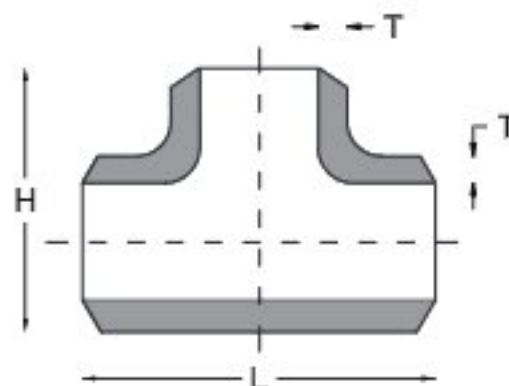


انواع رده جوش تولیدی سحرگاز:
 ▲ در زدار استاندارد ▲ مانیسما رده ۴۰

موارد استفاده:

- تقسیم جریان گاز: برای هدایت گاز به چندین نقطه مختلف
- نصب در سیستم‌های گرمایشی: برای تأمین گاز در بخاری‌ها و سیستم‌های گرمایش مرکزی
- کاربرد در صنایع: در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی و سایر صنایع مرتبط
- نصب در ساختمان‌ها: برای تأمین گاز در واحدهای مسکونی و تجاری

سه راهی‌های جوشی معمولاً به صورت جوشکاری به لوله‌ها متصل می‌شوند تا اتصالاتی محکم و ایمن ایجاد کنند.



ماینسما رده ۴۰	در زدار استاندارد			
55	55	L		1/2"
35	35	H		
2.78	2.5	T		
62	62	L		3/4"
40	40	H		
2.87	2.5	T		
75	75	L		1"
52	52	H		
3.2	3	T		
96	96	L		1.4"
61	31	H		
3.5	3	T		
110	110	L		1.2"
68	68	H		
3.7	3	T		
120	120	L		2"
80	82	H		
4	3	T		
150	150	L		2.2"
100	100	H		
5	3	T		
170	170	L		3"
113	113	H		
5.5	3	T		
210	210	L		4"
140	140	H		
6	3	T		

سردنده در لوله کشی گاز یک قطعه لوله‌ای است که یک سر آن رزوه‌ای می‌باشد و برای اتصال انواع لوله‌ها به کار می‌رود. این قطعه معمولاً به عنوان یک اتصال دهنده بین دو مادگی استفاده می‌شود.



ساختمانی

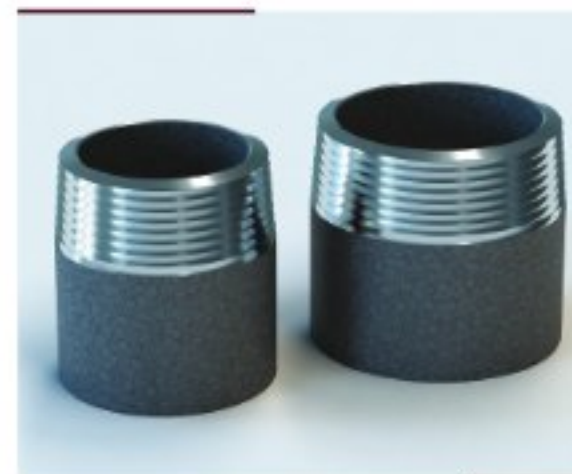
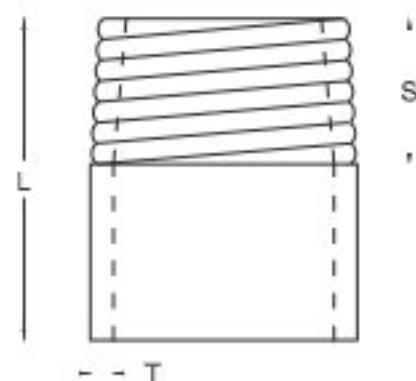


صنعتی

موارد استفاده:

- ایجاد اتصالات رزوه‌ای: سردنده به لوله‌ها جوش داده می‌شود و انتهای آن دارای رزوه است. این ویژگی اجازه می‌دهد که لوله به تجهیزات دیگر یا شیرآلات رزوه‌ای متصل شود.
- تسهیل در تعمیر و نگهداری: با استفاده از سردنده، امکان جدا کردن آسان قطعات در زمان تعمیر یا جایگزینی بخش‌هایی از سیستم لوله‌کشی فراهم می‌شود.
- تبدیل لوله‌ها: سردنده‌ها معمولاً برای متصل کردن لوله‌های فلزی به سیستم‌های لوله‌کشی دیگر یا تجهیزات خاص (مانند فلومترها، شیرها، یا فیلترها) استفاده می‌شوند.
- کاربرد در نقاط انتهایی خطوط: در پایان خطوط لوله‌کشی که نیاز به اتصال به تجهیزات یا بسته شدن با درپوش دارند، سردنده نصب می‌شود.

بدون درزدار CNC	درزدار CNC		
38	38	L	1/2"
14	14	S	
2.78	2.5	T	
38	38	L	3/4"
16	16	S	
2.87	2.5	T	
40	40	L	1"
16	16	S	
3.38	3	T	
46	46	L	1.4"
19	19	S	
3.56	3	T	
50	50	L	1.2"
18	18	S	
3.68	3	T	
60	55	L	2"
20	20	S	
3.91	3	T	
70	61	L	2.12"
21	21	S	
5	3.2	T	
70	85	L	3"
24	24	S	
5.5	3.2	T	
85	85	L	4"
26	26	S	
6	3.2	T	



تبدیل جوشی گازی، قطعه‌ای است که معمولاً به شکل مخروطی طراحی شده و برای اتصال لوله‌های گاز با قطرهای متفاوت به کار می‌رود. این قطعه به وسیله جوش به لوله‌ها متصل می‌شود و اتصالی محکم و دائمی ایجاد می‌کند.

تبدیل‌های جوشی معمولاً از مواد زیر ساخته می‌شوند:

- آلیاژهای خاص: در برخی موارد، از آلیاژهای خاص برای بهبود خواص مکانیکی و مقاومت در برابر دما و فشار استفاده می‌شود.
- فولاد کربنی: برای استفاده در سیستم‌های گاز با فشار بالا، به دلیل استحکام و مقاومت در برابر خوردگی.
- فولاد ضد زنگ: برای محیط‌های خورنده و افزایش عمر مفید.

موارد استفاده:

- اتصال لوله‌ها: برای اتصال لوله‌های گاز با قطرهای مختلف در سیستم‌های لوله‌کشی.
- کاهش فشار: در برخی موارد، تبدیل‌ها می‌توانند برای کاهش فشار در سیستم‌های گاز استفاده شوند.

مقیاس	درزدار استاندارد		
38	38	L	3.4"
26.7	26.7	D	
2.78	2.5	T	
42	42	L	1"
33.4	33.4	D	
3.38	3	T	
46	46	L	1.4"
42	42.2	D	
3.56	3	T	
48	48	L	1.2"
48.3	48.3	D	
3.68	3	T	
63	63	L	2"
60.3	60.3	D	
3.91	3.2	T	
70	70	L	2.12"
73	73	D	
5	3.2	T	
80	80	L	3"
88.9	88.9	D	
5.5	3.2	T	
90	90	L	4"
114.3	114.3	D	
6	3.2	T	

برای D1 و D2 به سایز D جدول مربوطه مراجعه نمایید.



ساختمانی



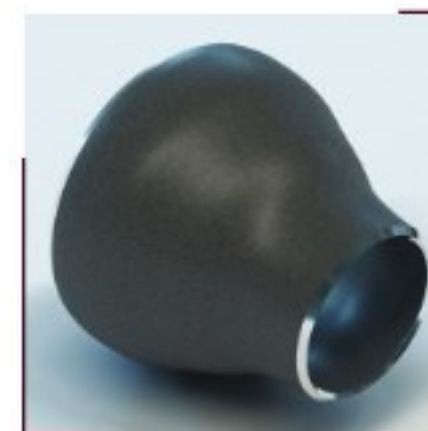
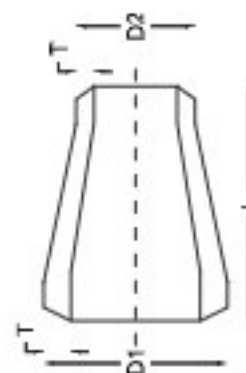
صنعتی



پالایشگاهی



آتش‌نشانی



کپ

Cap

کپ جوشی (Welded Cap) یکی از اتصالات مهم در سیستم‌های لوله‌کشی گاز است که برای بستن انتهای لوله‌ها به کار می‌رود. این قطعه به دلیل طراحی خاص و روش اتصال مطمئن، در بسیاری از پروژه‌های خطوط انتقال گاز، تأسیسات صنعتی و پالایشگاه‌ها، سیستم‌های لوله‌کشی ساختمان‌ها، سیستم‌های آتش‌نشانی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

Nominal Size (Inch)	Weight (gr)	Outside Diameter D(mm)	Thickness t(mm)	Center to End E (mm)	Center to End E1(mm)
1/2"	15	21	3.73	25	25
3/4	17	27	3.91	25	25
1	27	33	4.55	38	38
1 1/4	46	42	4.85	38	38
1 1/2	60	48	5.08	38	38
2	100	60	5.54	38	44
2 1/2	120	73	7.01	38	51
3	157	89	7.62	51	64
4	240	114	8.56	64	76
5		141	9.53	76	89
6		168	10.97	89	102
8		219	12.70	102	127
10		273	12.70	127	152
12		324	12.70	152	178
14		356	12.70	165	191
16		406	12.70	178	203
18		457	12.70	203	229
20		508	12.70	229	254



ساختمانی



صنعتی



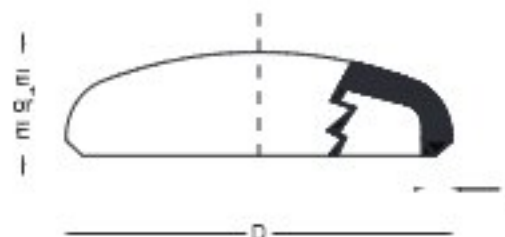
پالایشگاهی



آتش‌نشانی

موارد استفاده:

- اتصال محکم و بدون نشتی: به دلیل جوشکاری، این قطعه از ایمنی بالایی برخوردار است.
- دوام بالا: ساخته شده از فولاد کربنی یا آلیاژهای مقاوم که در برابر فشار و دما مقاوم هستند.
- نصب آسان: با تکنیک‌های معمول جوشکاری قابل نصب است.



بست هایی که پایه ندارند، به مدل معمولی معروفند که به آنها بدون پایه هم گفته می شود. این بست ها فقط با ۲ عدد پیچ، لوله را محکم می کنند. بست های معمولی کاربرد فراوانی دارند خصوصا برای ساپورت کردن لوله های مسی، پلی اتیلن، گازی و ... در تاسیسات مناسب هستند.

از مزیت های این بست ها می توان به شکل دایره ای آنها اشاره کرد که می توان آنها را به سقف یا دیوار وصل نمود. بست های فلزی قاعدتا نسب به بست های پلاستیکی مقاومت بالاتری داشته و وزن بالاتری را تحمل می کنند. تحمل دمای بست های بدون پایه از ۳۰- درجه تا ۱۵۰+ سانتی گراد است و مناسب لوله هایی با سایزهای ۱/۲" الی ۸" تولید می شوند.

بست های با آلیاژ استنلس استیل در گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ قابلیت تولید دارند.

clamps size	D	d	H	H2	W	L	C	T	W
1/2"	21/3	6	26	5	20	65	20	1/5	18
3/4"	26/5	6	31	5	20	65	20	1/5	18
1"	33/5	6	35	5	20	73	23	1/5	18
1 1/4"	42	6	45	5	20	85	30	1/5	20
1 1/2"	48	6	60	5	20	92	36	1/5	20
2"	60	6	70	6	20	102	39	1/5	20
2 1/2"	75	9	77	8	20	120	48	1/5	20
3"	89	9	90	8	25	130	53	2	20
4"	114	9	110	10	25	172	69	2	22
	125	9	135	10	25	180	75	2	32
5"	141	12	165	17	35	215	108	2	32
6"	168	12	175	17	35	250	120	2/5	32
8"	219	12	235	17	35	280	140	2/5	32



ساختمانی



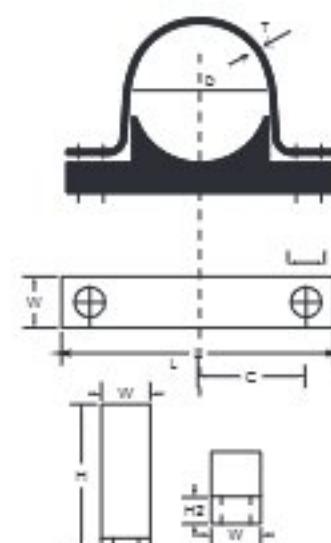
آتش نشانی



فاضلاب



صنعت برق



بست پایه دار

pipe clamps with base

بست پایه دار برای لوله کشی فاضلاب و پوش فیت ها و سیستم آتش نشانی استفاده می شود، به خصوص زمانی که لوله با ایجاد فاصله از دیوار باید ثابت شود.

این نوع از بست ها از سایز ۱/۲" تا ۸" قابلیت تامین دارند و اجزای تشکیل دهنده آنها شامل رویه و زیره و پایه بست می باشد.

بست پایه دار عموماً با ورق هایی با ضخامت ۲ میلیمتر تولید می شود و پیچ و مهره های مناسب و و مقاوم برای تولید این بست ها یک مرحله بسیار مهم محسوب می شود زیرا بهترین عملکرد را برای بهتر بسته شدن بست دارد.

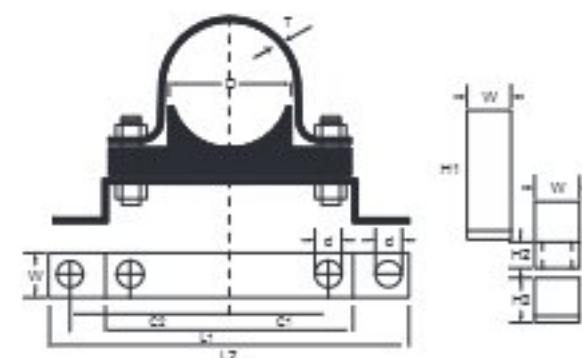


آتش نشانی



فاضلاب

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C1	C2	T	W	Nut&Bolt
1/2"	21/3	6	24/5	5	20	64	100	21	30	1/5	18	5
3/4"	26/5	6	29	4/5	20	74	114	23	30	1/5	18	5
1"	33/5	6/5	34	5	20	81	108	26	38	1/5	18	5
1 1/4"	42	6/8	44/6	4/3	20	87/5	125	34	50	1/5	18	5
1 1/2"	48	6/8	51/3	4/5	20	95/4	142	36	50	1/5	20	5
2"	60	6/8	62	1/5	20	109	155	44	55	2	20	6
2 1/2"	75	6/8	77	4/5	20	125	170	50	80	2	20	6
3"	89	10	90	4/5	20	140	200	60	95	2	20	8
4"	114	10	116	4/5	20	165	230	75	105	2	20	10
125	125	10	127	4/5	20	170	240	80	110	2	20	10
5"	141	12	143	8	20	180	250	85	115	2	30	12
6"	168	14	170	8	25	200	260	90	120	2	35	12
8"	219	14	221	10	25	240	300	120	150	2	35	



بست اسپرینکلر (گلابی)

pipe clamps

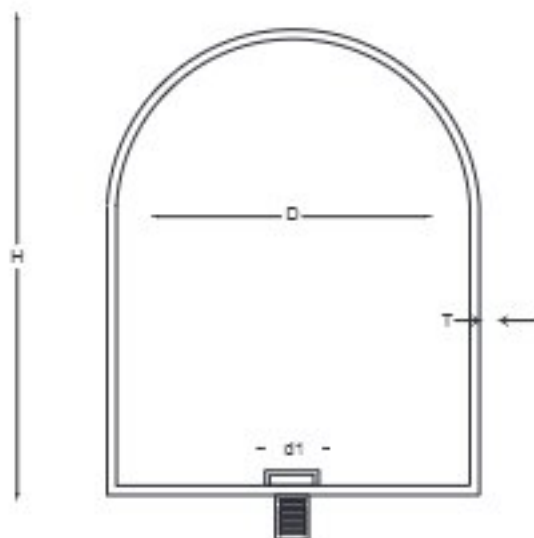
در تاسیسات آتش نشانی از این نوع بست استفاده می شود. این بست ها یک مهره دارند که در اثر لرزش ها و ارتعاشات لوله مانع شل شدن بست می شود.

مزیت ها:

- نصب آسان
- انعطاف زیاد
- مقاومت بالا در برابر خوردگی
- مقاومت حرارتی در برابر ۱۵۰ درجه
- مقاومت در برابر لرزش های زیاد



آتش نشانی



clamps size	D	d1	H	T
1"	33/5	8	70	1/5
1 1/4"	42	8	90	1/5
1 1/2"	48	8	100	1/5
2"	60	8	115	1/5
2 1/2"	75	8	120	2
3"	89	8	150	2
4"	114	8	180	2
5"	141	8	235	2



بست پایه دار بلند

pipe clamps

پایه ۵ سانت

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	50	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	50	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	50	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	50	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	50	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	50	85	130	6/5	72	2	2	20

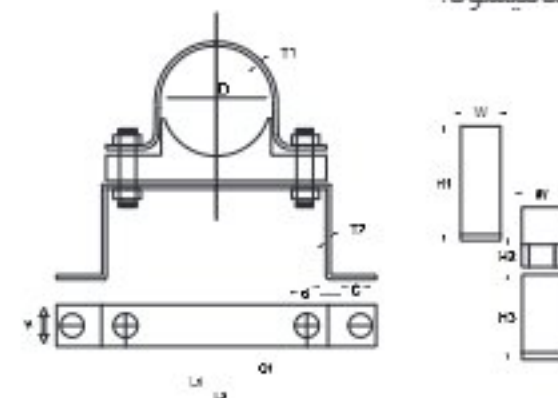
پایه ۷ سانت

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	70	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	70	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	70	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	70	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	70	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	70	85	130	6/5	72	2	2	20

پایه ۱۰ سانت

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	100	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	100	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	100	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	100	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	100	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	100	85	130	6/5	72	2	2	20

بست پایه بلند یا بست علمک گاز یکی از انواع بست لوله بوده و برای نگه داشتن لوله های فلزی علمک شرکت گاز و تاسیسات کاربرد دارد. این نوع بست با پایه های ۵ و ۷ و ۱۰ سانتی تولید می شود.



clamp size	D	d	H	H1	L	T	W
1/2"	21/3	6/5	25	4	45	1/5	18
3/4"	26/5	6/5	27	4	47	1/5	20
1"	33/5	6/5	37	4	55	2	20

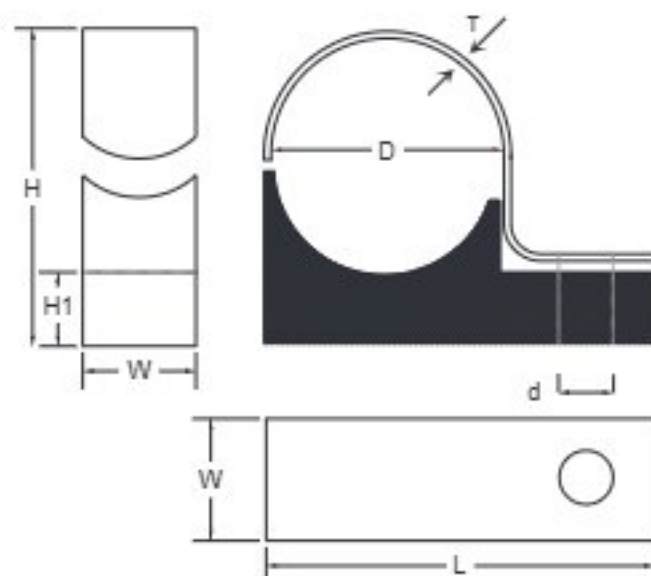
این بست ها از ورق ST37 با ضخامت ۲ میلیمتر با تحمل دمای ۳۰- الی ۱۵۰+ ساخته می شوند و مناسب استفاده برای لوله هایی از سایز "۱/۲" و "۳/۴" است.



صنعت برق



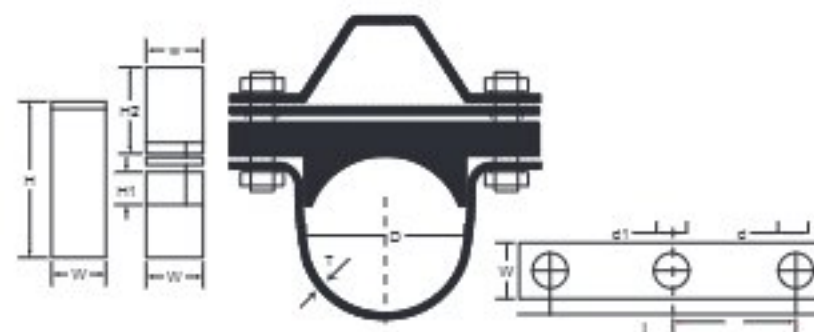
ساختمانی



بست آویز رگلاژی

pipe clamps

از این نوع بست برای لوله های پلیمری و فلزی و در ارتفاع های خاص استفاده می شود. متریال آنها ST37 است که با پوشش رنگ یا کادمیوم گالوانیزه تولید می شوند. این بست ها ضخامت های بیشتری نسبت های دوتکه آویز دارند و مناسب استفاده برای لوله های ۲" تا ۲۴" است.



clamps size	D	d	d1	H1	H2	H	L	C	T	W
1/2"	21/3	5	8	5	35	23	65	20	2	20
3/4"	26/5	5	8	5	35	27	70	25	2	20
1"	33/5	5	8	5	35	35	73	27	2	20
1 1/4"	42	5	8	5	43	45	80	32	2	20
1 1/2"	48	5	8	5	43	50	90	35	2	20
2"	60	5	8	5	43	63	100	42	2	20
2 1/2"	75	6	8	7	43	78	125	47	2	20
3"	89	6	8	7	43	90	150	54	2	20
4"	114	8	10	7	55	115	180	75	2	20
125	125	8	10	8	55	125	190	85	2	20
5"	141	10	14	10	80	142	215	94	3	35
6"	168	10	14	15	80	185	250	105	3	35
8"	219	12	14	15	80	235	280	120	3	35



ساختمانی



بست زرد

Split Clamp

جنس این بست ها گالوانیزه یا آبکاری زرد است و برای نصب نیاز به جوشکاری ندارند که از مزیت های بست اسپیت محسوب می شود.

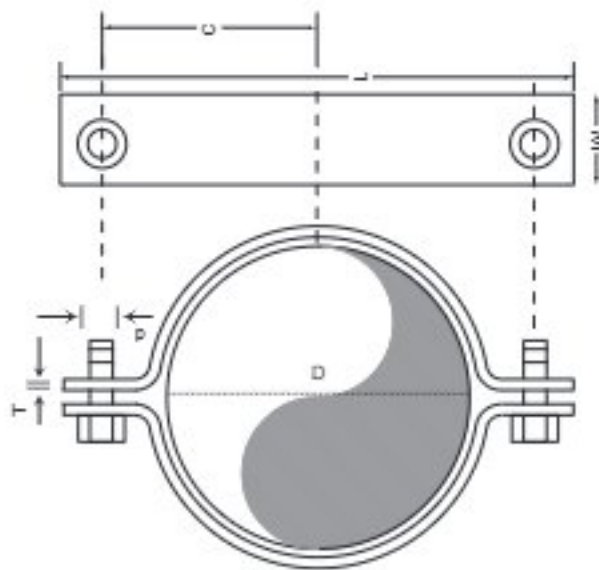
clamps size	D	d	L	C	W	T	P
1/2"	21/3	5	55	20	18	0/8	12
3/4"	26/5	5	63	22	18	0/8	12
1"	33/5	5	71	25	18	1	15
1 1/4"	42	5	80	30	18	1	15
1 1/2"	48	5	85	35	20	1	15
2"	60	5	106	45	20	1	15



صنعت برق



ساختمانی



بست تی

pipe clamps base T

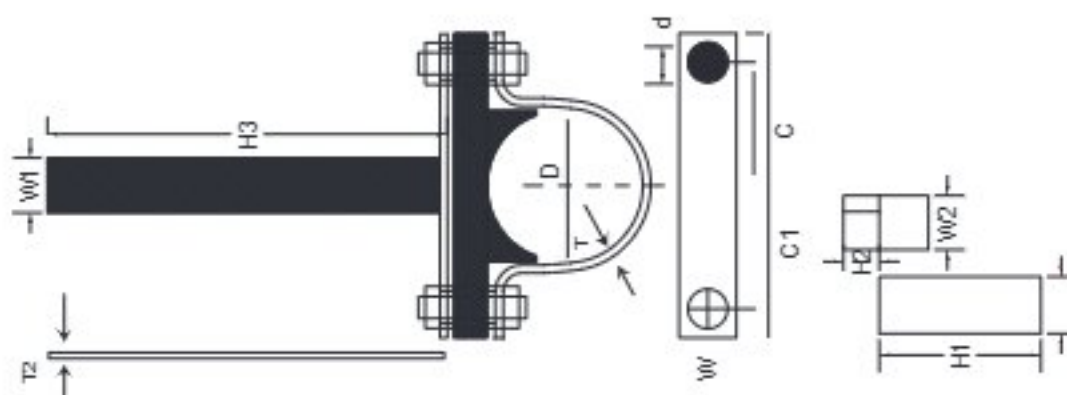
clamps size	D	d	H1	H2	H3	C	C1	T1	T2	W1	W2	W3
1/2"	21/3	5	25	4	250	21	65	1/5	2	18	20	20
3/4"	26/5	5	30	4	250	25	70	1/5	2	18	20	20
1"	33/5	5	38	4/5	250	28	75	1/5	2	18	20	20
1 1/4"	42	5	41	6	250	31	85	1/5	2	20	20	20
1 1/2"	48	5	53	6	250	37	95	1/5	2	20	20	20
2"	60	5	65	6	250	39	100	1/5	2	20	20	20
2 1/2"	75	6	75	6	250	53	125	1/5	2	20	25	20
3"	89	6	90	7	250	54	135	2	2	20	25	20
4"	114	8	113	10	250	67	170	2	2	25	25	20
125	125	8	125	10	250	70	175	2	2	25	25	20
5"	141	10	150	10	250	75	180	2	2	30	27	20
6"	168	10	160	15	250	110	240	2/5	2/5	30	37	30
8"	219	10	235	15	250	130	250	2/5	2/5	30	37	30

این بست ها به بست های دنباله دار معروفند که به آنها دنباله جوشی هم می گویند.

از بست T برای انواع لوله با متریال های مختلف مانند فولاد و پلیمر استفاده می شود و از سایز 1/2" تا 8" اینچ نیز قابلیت تولید دارند.



ساختمانی



Pipes

لوله

- Seamless Carbon Steel Pipe Schedule 40
- galvanized pipe
- Industrial pipe
- Agricultural drainage pipes
- American Petroleum Institute
- PVC pipe

- لوله کربن استیل بدون درز رده ۴۰
- لوله گالوانیزه
- لوله صنعتی
- لوله درزدار گازی
- لوله API
- لوله PVC



Valves

- Bronze gas valves
- Bronze water valves
- Cast-iron valves
- Bronze gate valves
- Bronze angle valves
- Firefighting valves and fittings
- Check valves and foot valves
- Butterfly valves
- Brass ball valves



شیرآلات

- شیرهای گازی برنجی
- شیرهای آبی برنجی
- شیر فلکه چدنی
- شیر فلکه برنجی
- شیر یکطرفه برنجی
- شیرآلات بهداشتی اهرمی
- شیرهای فشار قوی
- شیر برقی
- شیر حساس به زلزله

Insulation

عایق

Primer

- Bitumen Primer Tape
- White Primer Tape
- Adhesive Primer Tape
- 2-inch Primer Tape
- Anti-Corrosion Coating
- Primer Coating



پرایمر

- نوار پرایمر سیاه
- نوار پرایمر سفید
- نوار چسب پرایمر
- نوار پرایمر سرجوش ۲ اینچ
- ضد زنگ
- رنگ پرایمر

Vibration Isolators

لرزه گیر

- Vibration Isolator
- Spring Vibration Isolator



- لرزه گیر لاستیکی
- لرزه گیر آکاردئونی

Valves

- Firefighting Equipment
- Firefighting Box (Fire Hose Cabinet)
- Hose Reel
- Aluminum Sprinklers
- Aluminum Branch Pipes (Nozzles)
- Fire Couplings
- Fire Nozzles
- Fire Hose Connectors



تجهیزات آتش‌نشانی

- جعبه آتش‌نشانی
- قرقره هوزریل
- هیدرانت سرشیری آلومینیومی
- هیدرانت دریوش آلومینیومی
- کوپلینگ آتش‌نشانی
- نازل آتش‌نشانی
- شلنگ آتش‌نشانی

Flanges and Washers

فلنج و واشر

Welding Flange

- Blind Flange
- Slip-On Flange

Threaded Flange

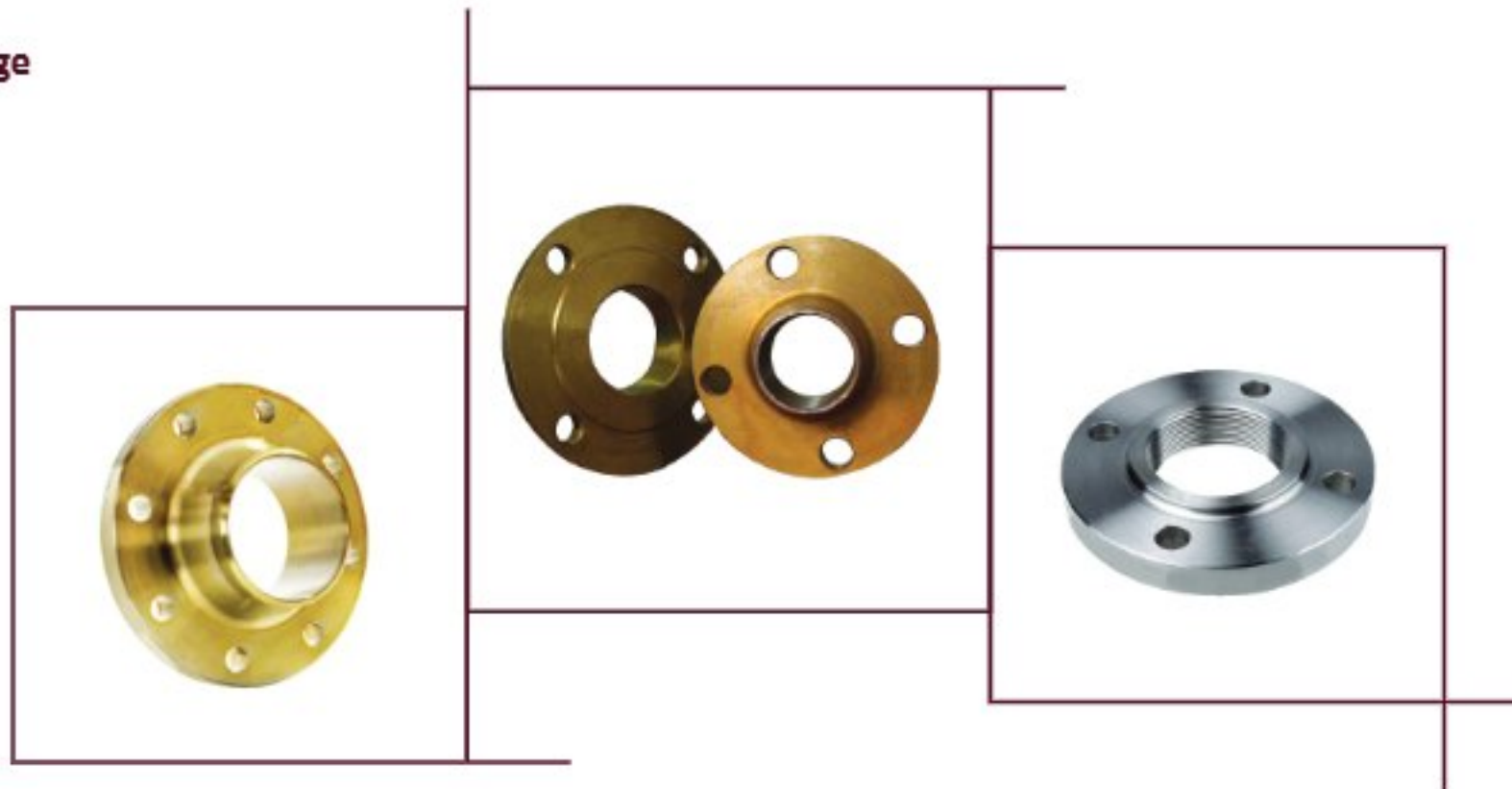
- Lap Joint Flange

فلنج جوشی

- فلنج کور
- فلنج جوشی

فلنج دنده ای

- فلنج دنده ای



Tools

ابزار آلات

- Teflon Tape
- Phillips Screw
- Flat-head Screw
- Welding Electrode

- نوار تفلون
- پیچ چهارسو
- پیچ دوسو
- الکترود جوشکاری



Threaded Fittings

اتصالات دنده ای

- Cast Iron Elbow
- Cast iron pipe union
- Hex Nipple
- Cast Iron Tee
- threaded Reducer

- زانو دنده ای
- مهره ماسوله
- مغزی
- سراره
- تبدیل دنده ایی سیاه



PVC Pipes and Fittings

لوله و اتصالات پلیکا

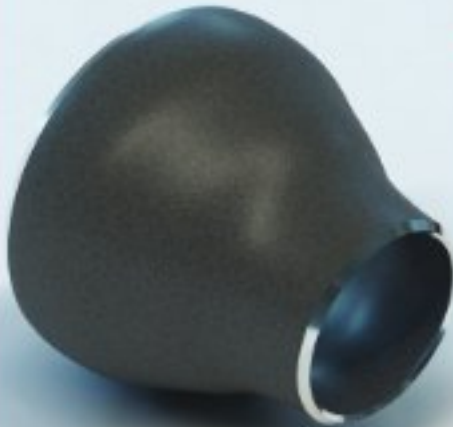
- PVC fittings
- Push fit fittings
- Push fit pipes

- اتصالات پلیکا
- اتصالات پوش فیت
- لوله پوش فیت



SAHAR GAZ

MANUFACTURER OF WELDED AND STEEL GAS AND FIRE FITTINGS



MANUFACTURER OF
**WELDED &
STEEL GAS &
FIRE FITTINGS**



pipe clamps base T

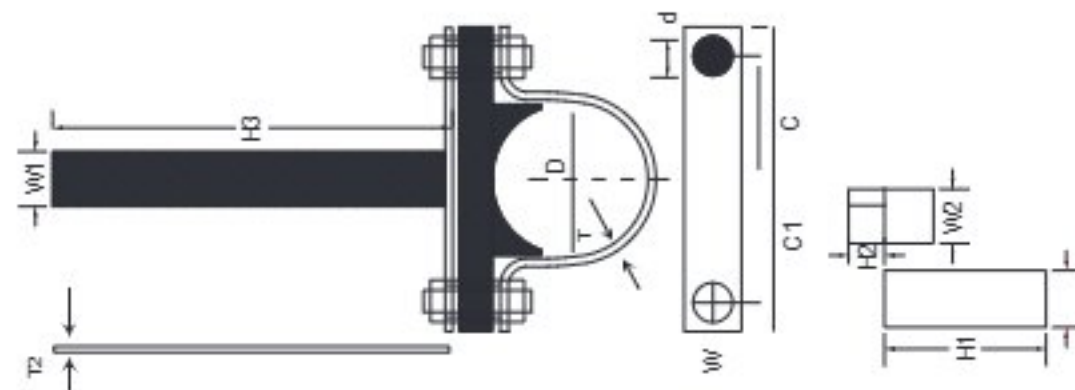
These clamps are known as consecutive clamps. They are also called "welding sequence". T clamps are used for different types of pipes with different materials such as steel and polymer, and they can be produced from 1.2" to 8" inches.



Construction



clamps size	D	d	H1	H2	H3	C	C1	T1	T2	W1	W2	W3
1/2"	21/3	5	25	4	250	21	65	1/5	2	18	20	20
3/4"	26/5	5	30	4	250	25	70	1/5	2	18	20	20
1"	33/5	5	38	4/5	250	28	75	1/5	2	18	20	20
1 1/4"	42	5	41	6	250	31	85	1/5	2	20	20	20
1 1/2"	48	5	53	6	250	37	95	1/5	2	20	20	20
2"	60	5	65	6	250	39	100	1/5	2	20	20	20
2 1/2"	75	6	75	6	250	53	125	1/5	2	20	25	20
3"	89	6	90	7	250	54	135	2	2	20	25	20
4"	114	8	113	10	250	67	170	2	2	25	25	20
125	125	8	125	10	250	70	175	2	2	25	25	20
5"	141	10	150	10	250	75	180	2	2	30	27	20
6"	168	10	160	15	250	110	240	2/5	2/5	30	37	30
8"	219	10	235	15	250	130	250	2/5	2/5	30	37	30

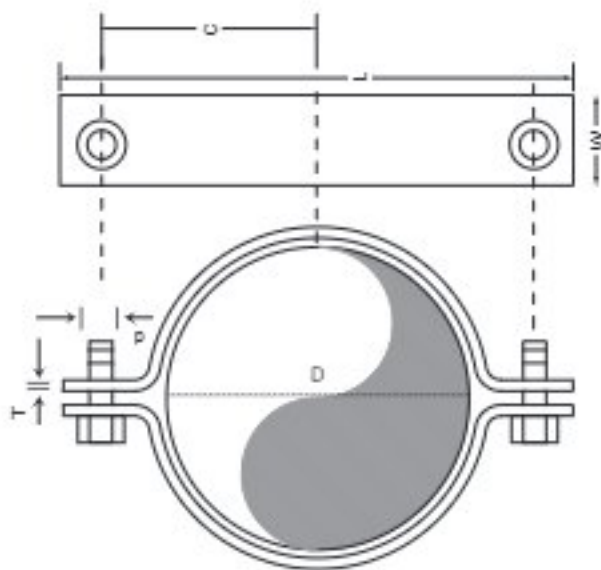


Split clamp

These clamps are used to maintain the pipes of the electric screw pipe.

The material of these clamps is galvanized or yellow plating, and they do not need welding for installation, which is considered one of the advantages of split clamps.

clamps size	D	d	L	C	W	T	P
1/2"	21/3	5	55	20	18	0/8	12
3/4"	26/5	5	63	22	18	0/8	12
1"	33/5	5	71	25	18	1	15
1 1/4"	42	5	80	30	18	1	15
1 1/2"	48	5	85	35	20	1	15
2"	60	5	106	45	20	1	15

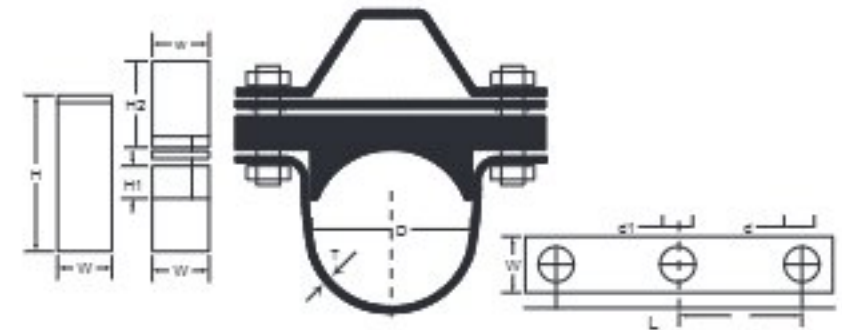


Construction Electricityindustry



Adjustable hanger clamp

This type of clamp is used for polymer and metal pipes and at certain heights. Their material is ST37, which are produced with galvanized paint or cadmium coating. These clamps have the most thicknesses of hanging two-piece ratios and are suitable for "2 to 24" pipes.



clamp size	D	d	d1	H1	H2	H	L	C	T	W
1/2"	21/3	5	8	5	35	23	65	20	2	20
3/4"	26/5	5	8	5	35	27	70	25	2	20
1"	33/5	5	8	5	35	35	73	27	2	20
1 1/4"	42	5	8	5	43	45	80	32	2	20
1 1/2"	48	5	8	5	43	50	90	35	2	20
2"	60	5	8	5	43	63	100	42	2	20
2 1/2"	75	6	8	7	43	78	125	47	2	20
3"	89	6	8	7	43	90	150	54	2	20
4"	114	8	10	7	55	115	180	75	2	20
125	125	8	10	8	55	125	190	85	2	20
5"	141	10	14	10	80	142	215	94	3	35
6"	168	10	14	15	80	185	250	105	3	35
8"	219	12	14	15	80	235	280	120	3	35



One-hole clamp

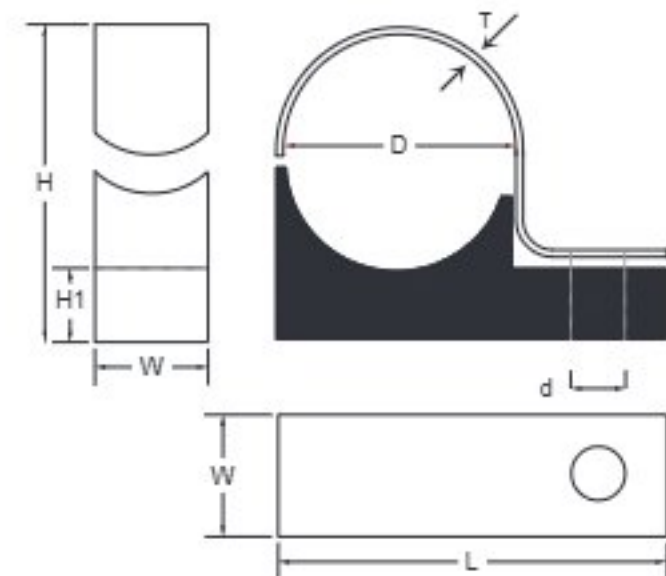
These clamps are made of ST37 sheet with a thickness of 2 mils with a temperature tolerance of -30 to +150 and it is suitable for 1/2" and 3/4" size pipes.



Construction Electricity industry

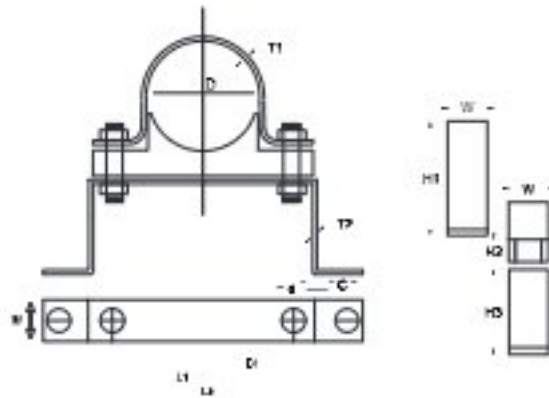


clamps size	D	d	H	H1	L	T	W
1/2"	21/3	6/5	25	4	45	1/5	18
3/4"	26/5	6/5	27	4	47	1/5	20
1"	33/5	6/5	37	4	55	2	20



Long base clamp

These types of clamps are produced with iron alloy and are used to hold plastic and iron pipes. And it is available in sizes from 16 to 315 mm.



5 cm base

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	50	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	50	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	50	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	50	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	50	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	50	85	130	6/5	72	2	2	20

7 cm base

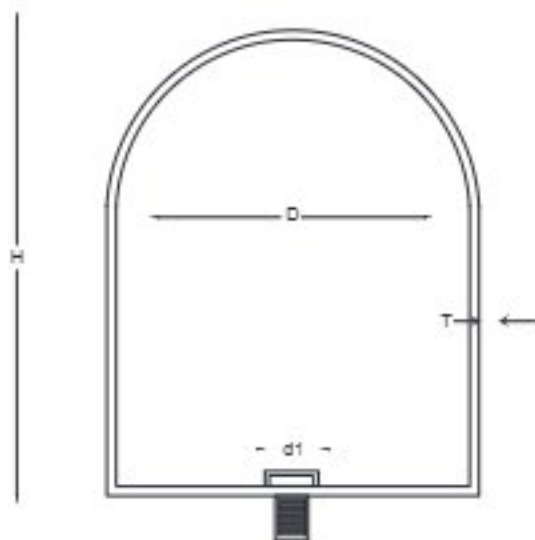
clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	70	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	70	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	70	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	70	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	70	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	70	85	130	6/5	72	2	2	20

10 cm base

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C	C1	T1	T2	W
1/2"	21/3	5	23	5	100	85	125	6/5	44	2	2	20
3/4"	26/5	5	27	5	100	85	125	6/5	52	2	2	20
1"	33/5	5	35	5	100	85	125	6/5	58	2	2	20
1 1/4"	42	5	45	5	100	85	130	6/5	63	2	2	20
1 1/2"	48	5	50	5	100	85	130	6/5	68	2	2	20
2"	60	5	63	5	100	85	130	6/5	72	2	2	20

the sprinkler clamp

This type of clamp is used in fire alarm facilities. These clamps have a nut that prevents the clamp from loosening due to the vibrations of the pipe.



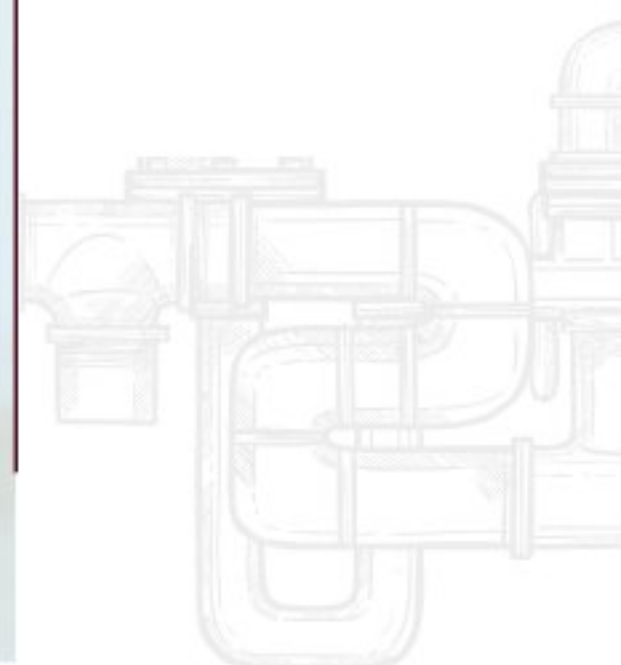
Advantages:

- Easy installation
- High flexibility
- High resistance to corrosion
- Thermal resistance against 150 degrees
- Resistance to high vibrations



Fire-fighting

clamp size	D	d1	H	T
1"	33/5	8	70	1/5
1 1/4"	42	8	90	1/5
1 1/2"	48	8	100	1/5
2"	60	8	115	1/5
2 1/2"	75	8	120	2
3"	89	8	150	2
4"	114	8	180	2
5"	141	8	235	2



pipe clamps with base

The pipe clamp with a base is used for laying sewage pipes and covering the fittings and the fire alarm system, especially when the pipe must be fixed by creating a distance from the wall. These types of clamps can be supplied from size 1/2 to 8 and Their constituent parts include the top, sole and base of the clamp.

The base plate is generally produced with sheets with a thickness of 2 mils and appropriate and resistant bolts and nuts for the production of these clamps is considered a very important step because it has the best performance for better closure.

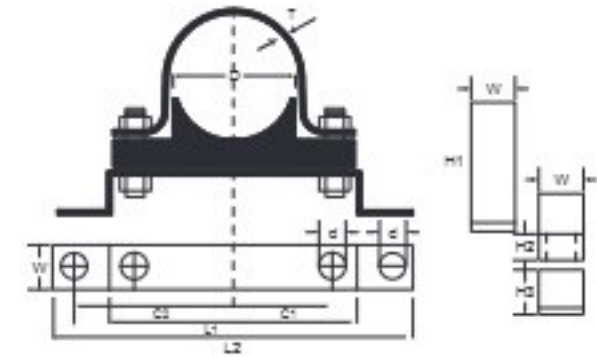


Fire-fighting



Sewage

clamps size	D	d	H1	H2	H3	L1	L2	C1	C2	T	W	Nut&Bolt
1/2"	21/3	6	24/5	5	20	64	100	21	30	1/5	18	5
3/4"	26/5	6	29	4/5	20	74	114	23	30	1/5	18	5
1"	33/5	6/5	34	5	20	81	108	26	38	1/5	18	5
1 1/4"	42	6/8	44/6	4/3	20	87/5	125	34	50	1/5	18	5
1 1/2"	48	6/8	51/3	4/5	20	95/4	142	36	50	1/5	20	5
2"	60	6/8	62	1/5	20	109	155	44	55	2	20	6
2 1/2"	75	6/8	77	4/5	20	125	170	50	80	2	20	6
3"	89	10	90	4/5	20	140	200	60	95	2	20	8
4"	114	10	116	4/5	20	165	230	75	105	2	20	10
125	125	10	127	4/5	20	170	240	80	110	2	20	10
5"	141	12	143	8	20	180	250	85	115	2	30	12
6"	168	14	170	8	25	200	260	90	120	2	35	12
8"	219	14	221	10	25	240	300	120	150	2	35	



Regular Clamp

clamps that do not have a base are known as standard models, which are also called baseless. These clamps secure the pipe with only 2 screws. Common clamps are widely used, especially for supporting copper, polyethylene, gas pipes, etc., which are appropriate in facilities.

One of the advantages of even semi-clamps is their circular shape, which can be attached to the ceiling or wall.

Metal clamps usually have higher resistance than plastic clamps and bear higher weight. The temperature tolerance of baseless clamps is from -30 degrees to +150 degrees centigrade. And it is suitable for pipes that are produced with sizes of 1/2 to 8 mm. clamps with stainless steel alloy can be produced in grades 304 and 316.

clamps size	D	d	H	H2	W	L	C	T	W
1/2"	21/3	6	26	5	20	65	20	1/5	18
3/4"	26/5	6	31	5	20	65	20	1/5	18
1"	33/5	6	35	5	20	73	23	1/5	18
1 1/4"	42	6	45	5	20	85	30	1/5	20
1 1/2"	48	6	60	5	20	92	36	1/5	20
2"	60	6	70	6	20	102	39	1/5	20
2 1/2"	75	9	77	8	20	120	48	1/5	20
3"	89	9	90	8	25	130	53	2	20
4"	114	9	110	10	25	172	69	2	22
	125	9	135	10	25	180	75	2	32
5"	141	12	165	17	35	215	108	2	32
6"	168	12	175	17	35	250	120	2/5	32
8"	219	12	235	17	35	280	140	2/5	32



Construction



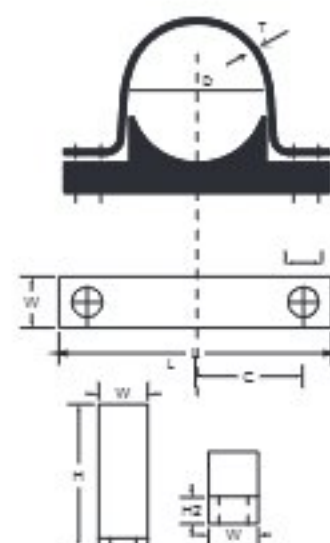
Fire-fighting



Sewage



Electricity industry



Welding cap is one of the important fittings in gas piping systems, which is used to close the ends of pipes. Due to its special design and reliable fitting method, this piece is used in many projects of gas transmission lines, industrial facilities and refineries, building piping systems, and fire extinguishing systems.



Construction



Industrial



Refinery



Fire-fighting

Uses:

- Tight and leak-free fitting: Due to welding, this piece has high safety.
- High durability: Made of carbon steel or resistant alloys that are resistant to pressure and temperature.
- Easy installation: It can be installed with the usual welding techniques.



Nominal Size (Inch)	Weight (gr)	Outside Diameter D(mm)	Thickness t (mm)	Center to End E (mm)	Center to End E1 (mm)
1/2"	15	21	3.73	25	25
3/4	17	27	3.91	25	25
1	27	33	4.55	38	38
1 1/4	46	42	4.85	38	38
1 1/2	60	48	5.08	38	38
2	100	60	5.54	38	44
2 1/2	120	73	7.01	38	51
3	157	89	7.62	51	64
4	240	114	8.56	64	76
5		141	9.53	76	89
6		168	10.97	89	102
8		219	12.70	102	127
10		273	12.70	127	152
12		324	12.70	152	178
14		356	12.70	165	191
16		406	12.70	178	203
18		457	12.70	203	229
20		508	12.70	229	254

Reducer

Gas welding reducer is a piece that is usually designed in a conical shape and is used to connect gas pipes with different diameters. This part is connected to the pipes by welding and creates a strong and permanent connection.

Welding reducers are usually made of the following materials:

- Special alloys: In some cases, special alloys are used to improve mechanical properties and resistance to temperature and pressure.
- Carbon steel: For use in high pressure gas systems, due to its strength and corrosion resistance.
- Stainless steel: Useful for corrosive environments and increasing life.

Uses:

- Pipe connection: For connecting gas pipes with different diameters in piping systems.
- Pressure drop: In some cases, reducers can be used to reduce pressure in gas systems.



Construction



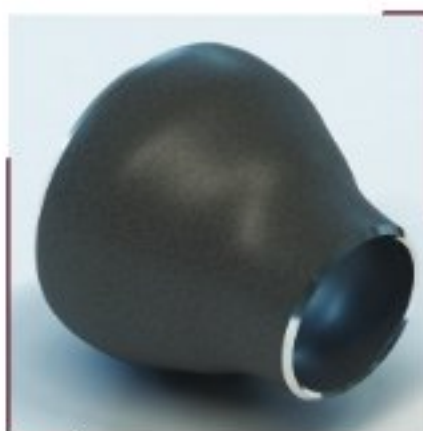
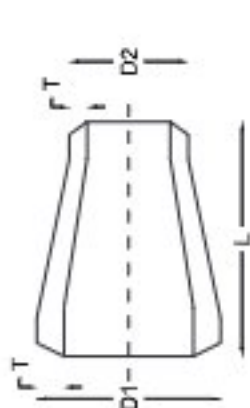
Industrial



Refinery



Fire-fighting



seamless pipe	Standard	seamed		
38	38	L	3.4"	
26.7	26.7	D		
2.78	2.5	T		
42	42	L	1"	
33.4	33.4	D		
3.38	3	T		
46	46	L	11.4"	
42	42.2	D		
3.56	3	T		
48	48	L	11.2"	
48.3	48.3	D		
3.68	3	T		
63	63	L	2"	
60.3	60.3	D		
3.91	3.2	T		
70	70	L	21.2"	
73	73	D		
5	3.2	T		
80	80	L	3"	
88.9	88.9	D		
5.5	3.2	T		
90	90	L	4"	
114.3	114.3	D		
6	3.2	T		

For D1 and D2, refer to the size D in the corresponding table

Nipple

In gas piping, the pipe fitting is a piece of pipe that has a thread on one end and is used to connect different types of pipes. This piece is usually used as a connector between two bells.

Uses:

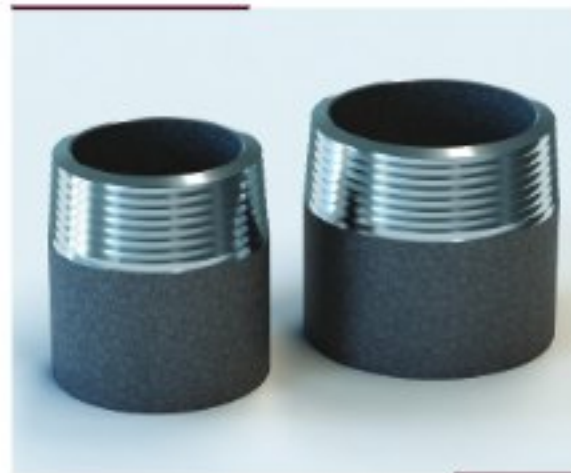
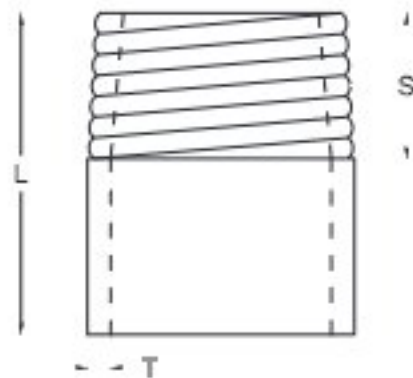
- Creating threaded connections: The pipe is welded to the pipes and its end has a thread. This feature allows the pipe to be connected to other fittings or threaded valves.
- Facilitation in repair and maintenance: With the use of a nipple, it is possible to easily separate parts during the repair or replacement of parts of the piping system.
- Changing pipes: nipples are usually used to connect metal pipes to other piping systems or special equipment (such as flowmeters, valves, or filters).
- Use at the end points of the lines: At the end of the piping lines that need to be connected to the equipment or closed with a cap, a nipple is installed.



Construction



Industrial



seamless C.N.C		seamed C.N.C	
38	14	38	14
2.78	2.5	L	S
		T	1/2"
38	16	38	16
2.87	2.5	L	S
		T	3/4"
40	16	40	16
3.38	3	L	S
		T	1"
46	19	46	19
3.56	3	L	S
		T	1.4"
50	18	50	18
3.68	3	L	S
		T	1.2"
60	20	55	20
3.91	3	L	S
		T	2"
70	21	61	21
5	3.2	L	S
		T	2.2"
70	24	85	24
5.5	3.2	L	S
		T	3"
85	26	85	26
6	3.2	L	S
		T	4"

Tee

Welded gas tees are used as important fittings in gas piping systems to divide the gas flow into two or more different paths. These fittings are used in many different projects due to their strength and ability to withstand high pressure.

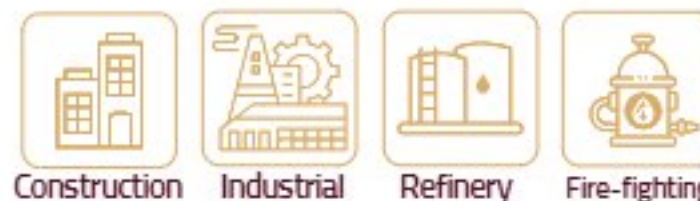
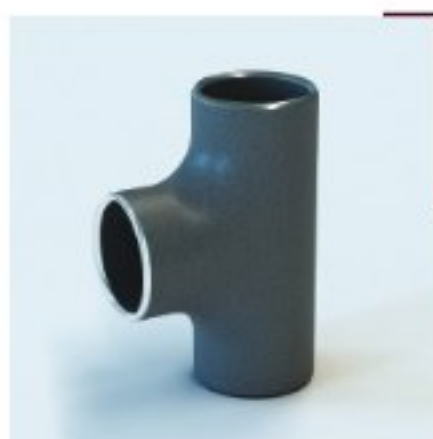
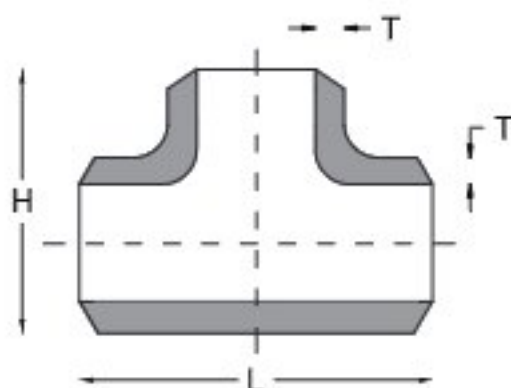
All types of welding produced in Sahargaz:

- SCH40 seamless pipe
- Standard seamed

Uses:

- Rerouting pipes: To direct the gas in different directions
- Installation in heating systems: In central heating systems and heaters
- Use in industries: Such as petrochemical, oil and gas
- Installation in buildings: To provide gas in all residential and commercial units

These tees are usually welded to the pipes to create a strong and safe connection.



SCH40 seamless pipe		Standard seamed	
55	55	L	1/2"
35	35	H	
2.78	2.5	T	
62	62	L	3/4"
40	40	H	
2.87	2.5	T	
75	75	L	1"
52	52	H	
3.2	3	T	
96	96	L	1.4"
61	31	H	
3.5	3	T	
110	110	L	1.2"
68	68	H	
3.7	3	T	
120	120	L	2"
80	82	H	
4	3	T	
150	150	L	2.2"
100	100	H	
5	3	T	
170	170	L	3"
113	113	H	
5.5	3	T	
210	210	L	4"
140	140	H	
6	3	T	

Elbow

Gas steel welding elbows are usually used in gas piping systems to change the direction of the pipes. These elbows are widely used in industrial and construction projects due to their strength and high resistance to pressure and temperature.

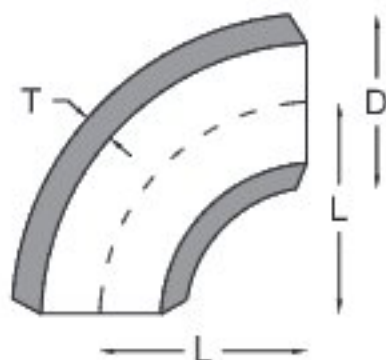
All kinds of welding elbows produced by Sahargaz:

- ▲ SCH40 seamless pipe
- ▲ Standard seamed
- ▲ seamless pipe

Uses:

- Rerouting pipes: To direct the gas in different directions
- Installation in heating systems: In central heating systems and heaters
- Use in industries: Such as petrochemical, oil and gas
- Installation in buildings: To provide gas in all residential and commercial units
- Construction of security and roadblocks in the streets

These elbows are usually welded to the pipes to create a strong and safe connection.



Fence pipe	seamless pipe	Standard seamed		
33.5	38	38	L	1/2"
21	21.3	21.3	D	
2.5	2.78	2.5	T	
33.2	55	41.5	L	3/4"
26	26.7	26.7	D	
2.5	2.87	2.5	T	
38	42	42	L	1"
33.4	33.4	33.4	D	
2.5	3.2	2.5	T	
49	50	50	L	1.4"
42.2	42.2	42.2	D	
2.5	3.4	3	T	
56	57	57	L	1.6"
48.3	48.3	48.3	D	
2.5	3.5	3	T	
73	77	77	L	2"
60.3	60.3	60.3	D	
2.5	3.7	3	T	
91	98	98	L	2.4"
76	73	73	D	
2.5	4	3	T	
112	113	113	L	3"
88.9	88.9	88.9	D	
2.5	4	3	T	
155	155	155	L	4"
114.3	114.3	114.3	D	
2.5	5.5	3	T	

The image shows a wall-mounted industrial gas metering system. A main horizontal black pipe runs along the top of the wall. From this pipe, four vertical lines descend, each leading to a square, black, wall-mounted gas meter. Each meter has a small rectangular display window. After each meter, the pipe turns 90 degrees and runs horizontally along the bottom of the wall. The entire system is mounted on a light-colored, possibly white, wall. The lighting is soft and even, highlighting the industrial nature of the equipment.

Elegant design
unmatched safety
flawless performance
a smart choice

Why Sahargaz?



Specialization in the production of gas connections

Focusing on the gas industry and the production of welded and steel connections, Sahargaz offers high quality products suitable for gas piping systems.



Use of high quality materials

We use the best steel raw materials in accordance with international standards, which guarantees high resistance to pressure and corrosion.



Compliance with International standards and 3076

All fittings are manufactured in accordance with ANSI, ASTM and ISO standards, which guarantee the quality and safety of the products.



Precise quality control

Our fittings are subjected to pressure and leakage tests in all stages of production to ensure their optimal performance.



Variety of products

Sahargaz offers a complete set of gas fittings including elbow, three-way, cap, threaded, Reducer, nipple and clamps for various projects.



Customer service

Our support team is with the customers at all stages of the purchase and after, with expert advice and on-time delivery.



Advanced production technology

The use of modern machinery increases the precision and quality of products and enables innovation in the production process.



Commitment to the environment

Sahargaz is committed to sustainable development and reducing environmental impacts by using environmentally-friendly processes and materials.



Competitive price

We offer high-quality products at competitive prices that are economical and cost-effective while maintaining high standards.



The trust of big projects

Sahargaz has been present in national and industrial projects and has gained the trust of industrialists by providing safe and high-quality products.

By choosing Sahargaz, you will benefit from reliable and high-quality products and you will have reliable support in the success of your projects. Contact us to place an order and get expert advice.

The process of producing

The production of gas pipes is a multi-stage process that begins with the extraction of iron ore and ends with the construction of resistant steel pipes for gas transmission. These steps are as follows:

- **Extraction and processing of iron ore:** Iron ore in the form of hematite or magnetite is extracted from mines and transported to processing factories.

After grinding and separating the impurities, high grade iron concentrate is obtained.

- **Crude steel production:** iron concentrate is converted into pellets and converted into pig iron or sponge iron in blast furnace or by direct regeneration.

Pig iron is converted into steel in electric arc furnace or oxygen furnace and its chemical composition is regulated.

- **Steel casting and rolling:** Molten steel is made into rectangular ingots or powder castings.

These ingots are converted into thin steel sheets during hot rolling.

- **Steel pipe production:**

A) Seam pipe: bent steel sheets and their seam is closed by electric welding or powder (ERW) arc welding (SAW).

B) Seamless pipe: a steel billet with a gas hole and tension is formed into a pipe.

- **Final processing and quality control:** The weld seams are trimmed and the pipes are tested for pressure, thickness and quality based on standards such as 5LAPI.

- **Shipping and Installation:** Ready-made pipes are installed in gas transmission projects according to safety standards.

Accurate quality control and the use of new technologies such as non-destructive tests help to increase the safety and quality of gas pipes.

The history of the industry



From the heart of Iran's industry to global markets

Kian Sahargaz Company, with more than 20 years of experience since 2001, operates as one of the leaders of this industry in the field of production of gas and fire connections. Sahargaz with the use of advanced technologies and a specialized team, Sahargaz succeeded in receiving the national standard of Iran and the ISO9001, CE international certificates. It has been shown that it is committed to the quality and safety of products. Our products include welded pipe, seamless pipe, SCH40 and clamps. The company is trying to increase its product portfolio. Kian Sahargaz products are exported to neighboring countries every year and this company is trying to expand international markets and continuously improve quality and innovation.



List

About us 1

The history of the industry 2

The process of producing 3

Why Sahargaz? 4

Elbow 6

Tee 7

Nipple 8

Reducer 9

Cap 10

Regular Clamp 11

pipe clamps with base 12

sprinkler clamp 13

long base clamp 14

one-hole clamp 15

adjustable hanger clamp 16

split Clamp 17

pipe clamps base T 18

